

AllCob

— L'EXIGENCE SANS COMPROMIS, —
CONÇU POUR LE MARCHÉ FRANÇAIS



TECHNOLOGIE EBL (ENHANCED BLACK LEVEL)

La série ALLCOB intègre une gestion dynamique avancée de la luminosité, permettant une optimisation des niveaux de noir pour un contraste ultra-profond jusqu'à 12 000 :1. Grâce à l'EBL, chaque zone de l'écran ajuste sa luminosité en temps réel, réduisant les halos lumineux et garantissant une reproduction fidèle des détails sombres et lumineux. Parfait pour les applications HDR, il offre une qualité visuelle exceptionnelle, même dans des environnements lumineux exigeants.

COB

La technologie COB (Chip On Board) se distingue par des LED directement montées sans soudure sur les cartes électroniques, offrant ainsi une robustesse accrue et une meilleure dissipation thermique. Cette conception garantit une surface lisse, résistante aux chocs et anti-statique, réduisant les risques de défaillance.

COMMON CATHODE

ALLCOB se distingue par ses composants haut de gamme, permettant une consommation électrique moyenne de seulement 150W/m², contre 225 W/m² pour la moyenne des produits concurrents. Grâce à sa technologie de gestion individuelle des Leds, il optimise les performances tout en réduisant les pertes thermiques.

FILTRE ANTI-LUMIÈRE BLEUE

ALLCOB intègre un filtre avancé anti-lumière bleue, conçu pour réduire efficacement les émissions nocives tout en préservant la fidélité des couleurs. Grâce à cette technologie, il minimise la fatigue visuelle et protège vos yeux lors d'une utilisation prolongée, sans compromis sur la qualité d'image. Idéal pour les environnements professionnels à utilisation prolongée.

CARACTÉRISTIQUES

SPECIFICATIONS	ALLCOB			
Pitch (mm)	0.9375	1.25	1.5625	1.875
Type de LEDS	Full Flip Chip COB			
Gestion de l'alimentation	Common Cathode			
Dimensions d'un cabinet	600 x 337.5 x 29.8mm			
Résolution d'un cabinet	640x360	480x270	384x216	320x180
Poids	4 kg / cabinet			
Matériaux	Die Cast Aluminium			
Maintenance	Totale par face avant			
Luminosité	800 nits ajustables			
Températures de couleurs	2500 à 9500 K ajustables			
Angles de visibilité	180° /180°			
Contraste	12 000 :1			
Luminosité Dynamique	Compatible HDR			
Protection visuelle	Filtre lumière bleue intégré			
Consommation électrique moyenne	220w/m ²	175w/m ²	155w/m ²	150w/m ²
Processeur	19 bits			
Taux de rafraîchissement	3840Hz			
Durée de vie des LEDS	100 000 heures			
Indice de protection	IP65 face avant / IP50 face arrière			
Températures et humidité de fonctionnement	-10 à 45°C / 10 à 80 % RH			
Services	Monitoring et supervision 24/365			
Garantie	3 ans			





PEKASON

CONCEPTEUR D'ÉCRANS LED DEPUIS 2008

PEKASON

26 avenue de Toulouse
31620 Castelnau d'Estretfonds

Téléphone : +33 5 61 73 60 31

Fax : +33 61 75 68 80

pekason@pekason.com

www.pekason.com