ÉCRANS LED PROFESSIONNELS

PEKASON

BLACK SMD / FORMATS MODULAIRES

ELEMENT

LE FORMAT
DE VOS PROJETS.



320 × 480 mm

640 × 480 mm

640 × 640 mm

3 FORMATS
CABINETS COMBINABLES

800 / 3 500
NITS

3 ANS
GARANTIE

PEKASON

TROIS FORMATS / UN MÊME SYSTÈME

LE BON FORMAT.
À LA BONNE DIMENSION.

ELEMENT se compose à partir de trois formats de cabinets, combinables horizontalement et verticalement. Cette modularité permet d'ajuster la largeur et la hauteur du mur LED à l'espace disponible : salle de réunion, accueil, showroom ou vitrine.

UNE MÊME IMAGE, TROIS FORMATS



320 × 480
mm / 3 modules

640 × 480
mm / 6 modules

640 × 640
mm / 8 modules

Des cabinets qui se combinent

Le module de 320 × 160 mm est commun aux trois formats. Le cabinet 320 × 480 mm en reçoit trois, le 640 × 480 mm six et le 640 × 640 mm huit. Les dimensions sont définies par l'assemblage retenu.

Une composition adaptée au site

Le bureau d'études prépare le plan d'assemblage à partir des dimensions utiles, des contraintes de fixation et de la distance de vision. Le format de l'écran et son pitch déterminent sa résolution native.



UNE IMAGE CONTINUE

1 600 × 960 mm

Quatre cabinets de 640 × 480 mm et deux de 320 × 480 mm, assemblés sur deux rangées pour former un seul écran.

La source vidéo est répartie sur l'ensemble de la surface d'affichage.

PEKASON

BUREAU D'ÉTUDES LED / TOULOUSE

L'INGÉNIERIE FRANÇAISE AU SERVICE DE VOS PROJETS.

La conception, le design et le choix des composants sont définis par notre bureau d'études LED à Toulouse. Nous préparons la configuration ELEMENT avec nos usines partenaires en tenant compte des usages, du support et des conditions d'exploitation.



Hard Connection : sans câbles

Les modules et les composants internes se raccordent par connexion directe. Cette architecture limite les câbles de liaison à l'intérieur du cabinet et simplifie l'accès aux éléments lors de la maintenance.

Maintenance par l'avant

Les modules et les composants sont accessibles par l'avant. L'écran peut ainsi être intégré contre un mur sans prévoir un couloir technique à l'arrière.

Sans ventilateur

Le refroidissement est passif. L'absence de ventilateur dans les cabinets évite le bruit de ventilation, notamment dans les salles de réunion et les espaces d'accueil.

Cabinets aluminium

La structure en aluminium associe rigidité et faible profondeur : environ 50 mm hors fixation. Le cabinet de 640 × 480 mm pèse environ 6,5 kg.

Choix des composants

LED Black SMD, alimentations et cartes de réception sont retenues pour la configuration du projet. La préparation comprend le réglage du système de contrôle et les essais de fonctionnement.

Pilotage Novastar

Partenaire Novastar et centre de formation certifié NCE en France, PEKASON prépare le pilotage et la mise en service. La gamme utilise des cartes de réception NovaStar A5s Plus.

PEKASON

INTÉRIEUR / VITRINE HAUTE LUMINOSITÉ

LA LUMINOSITÉ ADAPTÉE À VOTRE INSTALLATION.

Un écran d'accueil et un écran placé derrière une vitrine ne répondent pas aux mêmes contraintes. La lumière ambiante, l'exposition du vitrage, le recul et les contenus guident le choix de la luminosité et du pitch.



800 nits

ESPACES INTÉRIEURS

Pour les salles de réunion, les showrooms et les espaces d'accueil. La luminosité est réglée en fonction de l'éclairage du lieu et du confort visuel des utilisateurs.

3 500 nits

VERSION HAUTE LUMINOSITÉ

Pour les installations derrière une vitrine et les espaces fortement éclairés. Le vitrage, les reflets et l'exposition sont étudiés pour conserver une bonne lisibilité depuis l'extérieur.

Un écran étudié pour votre site

Notre bureau d'études définit les dimensions, le pitch et l'implantation. Nous préparons les plans d'intégration, la structure, les besoins électriques et les cheminements de câbles avec l'intégrateur.

Contenus & système de pilotage

La résolution native de l'écran guide la préparation des médias. Le contrôleur et la gestion des contenus sont choisis selon les sources : présentation, vidéo, affichage dynamique ou diffusion programmée.

ACCUEIL · RÉUNION · SHOWROOM · RETAIL · VITRINE

PEKASON



CALIBRATION CAMÉRA DE CHAQUE ÉCRAN

UNE IMAGE HOMOGÈNE SUR TOUT L'ÉCRAN.

Chaque écran est assemblé puis calibré par caméra avant expédition. Cette opération corrige les différences de luminosité et de couleur entre les LED pour obtenir une image homogène sur l'ensemble de l'écran. Les blancs, les couleurs et les niveaux de gris sont vérifiés après correction.

Calibration pixel par pixel

La caméra de calibration mesure la luminosité et la couleur des LED. Le logiciel calcule les corrections pixel par pixel, qui sont enregistrées dans le système de contrôle. Cette étape réduit les différences visibles entre modules, en particulier sur les fonds unis.

Préparation de l'installation

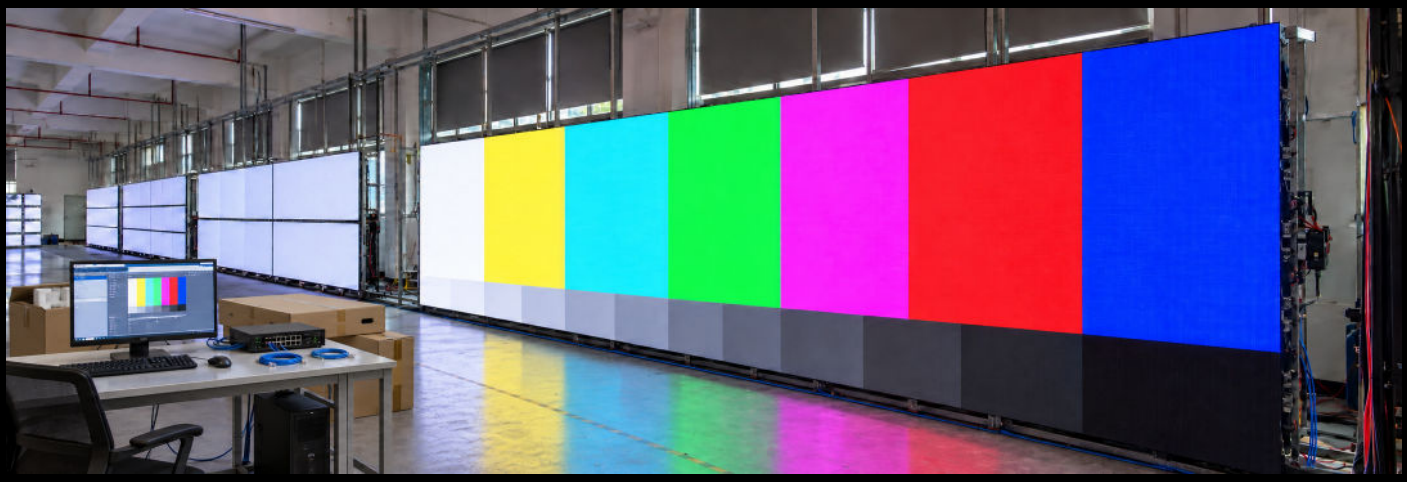
Les cabinets et les modules sont repérés pour retrouver leur emplacement lors du montage sur site. L'intégrateur dispose ainsi d'un écran préparé dans sa configuration finale. Ce repérage facilite aussi l'identification des éléments lors d'une intervention SAV.

- **Luminosité homogène**
- **Équilibre des couleurs**
- **Repérage des modules**

FAT / CONTRÔLE QUALITÉ / GARANTIE

LE CONTRÔLE QUALITÉ PAR PEKASON.

Le FAT (Factory Acceptance Test) est la recette usine réalisée avant expédition. Notre personnel PEKASON contrôle l'écran assemblé, vérifie les spécifications techniques du projet et supervise les essais. L'objectif : identifier et corriger les défauts en usine, avant l'installation chez votre client.



01 Assemblage & cahier des charges

Dimensions, pitch, résolution, luminosité et taux de rafraîchissement sont vérifiés selon le cahier des charges. Le contrôle porte également sur l'état des modules, leur alignement, les fixations et les références des composants installés.

02 Tests de fonctionnement

L'écran est testé en fonctionnement continu pour détecter les défauts. Nos contrôles portent sur les alimentations, les connexions, le système de contrôle et le comportement thermique. Les anomalies sont corrigées avant la validation du matériel.

03 Accessoires & pièces de rechange

Nous vérifions les câbles, les fixations, les accessoires et les pièces de rechange prévus à la commande : références, quantités et état. Ce contrôle permet de préparer une livraison complète et d'éviter les manquants au moment de l'installation.

04 Validation avant expédition

Les résultats des contrôles sont consignés dans le rapport FAT. Le repérage des cabinets et des modules est vérifié avec le plan de montage. Notre personnel valide le matériel et son conditionnement avant d'autoriser le départ usine.

3 ANS

GARANTIE PEKASON

L'écran bénéficie d'une garantie PEKASON de trois ans, selon les conditions de l'offre. Notre équipe technique à Toulouse accompagne les intégrateurs pour le diagnostic et le SAV.

PEKASON

DONNÉES TECHNIQUES DE LA GAMME

ELEMENT

5 pitchs
DE 1,86 À 4 MM

3 840 Hz
RAFRÎCHISSEMENT

BLACK SMD
TECHNOLOGIE LED

Technologie LED	Black SMD 3-en-1
Pitchs disponibles	1,86 / 2 / 2,5 / 3,076 / 4 mm
Luminosité	800 nits / version haute luminosité 3 500 nits
Formats de cabinets (L × H)	320 × 480 / 640 × 480 / 640 × 640 mm
Dimensions des modules	320 × 160 mm
Modules par cabinet	3 / 6 / 8 selon les formats ci-dessus
Profondeur	Environ 50 mm, hors fixation
Poids du cabinet 640 × 480	Environ 6,5 kg (tolérance ±5 %)
Conception interne	Hard Connection / connexions directes
Maintenance	Composants accessibles par l'avant
Refroidissement	Passif, sans ventilateur
Taux de rafraîchissement	3 840 Hz
Niveaux de gris	14 bits
Rapport de contraste	8 000:1
Angles de vision H / V	160° / 160°
Cartes de réception	NovaStar A5s Plus
Consommation typique / maximale	160 W/m² / 540 W/m²
Alimentation	100-240 V AC, 50/60 Hz
Indice de protection	IP30
Préparation PEKASON	Calibration caméra et FAT usine
Garantie	3 ans

Le dimensionnement électrique est établi pour la configuration et la luminosité retenues.

À VOS CÔTÉS, DE L'ÉTUDE AU SAV.

Concepteur français d'écrans LED depuis 2008, PEKASON accompagne les intégrateurs audiovisuels de l'étude du projet à la mise en service. Notre bureau d'études à Toulouse vous apporte les compétences LED nécessaires à vos installations.

Vous gardez la relation avec votre client. Nous vous accompagnons sur les choix techniques, la préparation des équipements et l'installation. Après la livraison, notre équipe reste disponible pour la configuration, la maintenance et le SAV.

---

01 **Bureau d'études intégré**

Étude du cahier des charges, dimensions, résolution et contraintes d'installation. Préparation des plans d'intégration, du support et des besoins électriques.

02 **Accompagnement technique**

Choix et configuration du contrôleur Novastar. Assistance au montage et à la mise en service. Formation à l'utilisation et à la gestion des contenus selon les prestations retenues.

03 **SAV France & garantie 3 ans**

Une équipe technique à Toulouse pour répondre aux questions, établir un diagnostic et organiser la maintenance. Garantie de trois ans selon les conditions de l'offre.

AU SERVICE DES INTÉGRATEURS

Bureau d'études · Conception
Installation · Formation
SAV France · Garantie 3 ans

pekason@pekason.com

05 61 73 60 31

26 avenue de Toulouse
31620 Castelnau-d'Estrétefonds