ÉCRANS LED PROFESSIONNELS

PEKASON

LED OUTDOOR / INSTALLATION FIXE

ISO²

LA PERFORMANCE COMME NORME.



6 000–6 500
NITS SELON LE PITCH

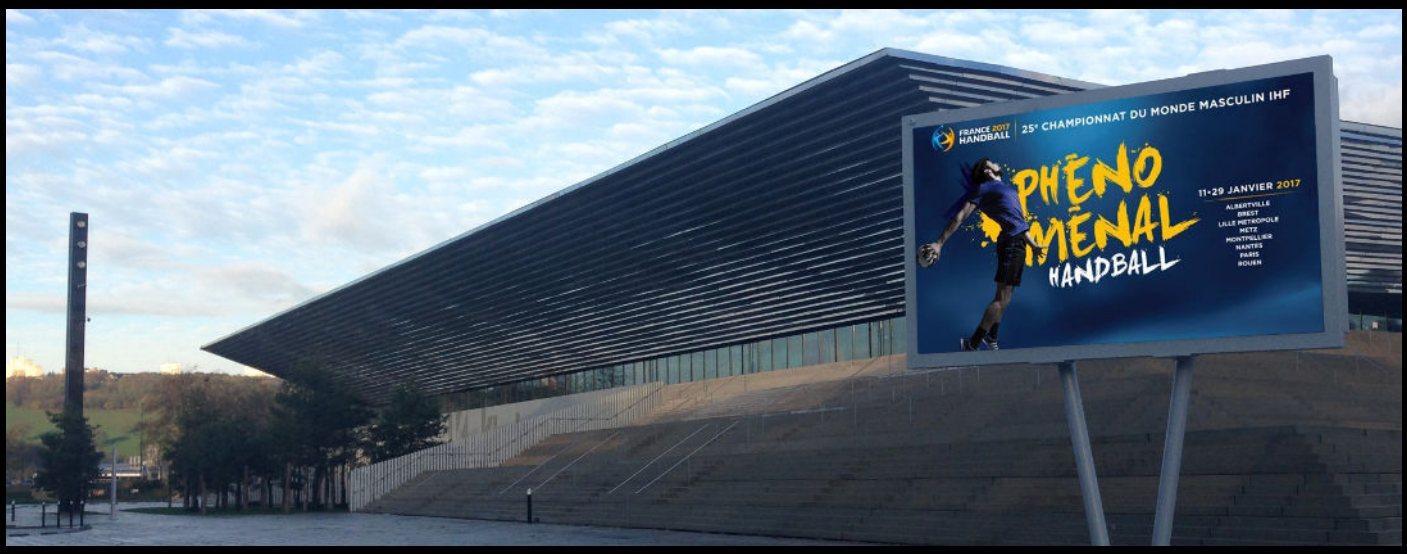
IP65
AVANT / ARRIÈRE

3 ANS
GARANTIE

LUMINOSITÉ / CONTRASTE / ANGLES DE VISION

LA LISIBILITÉ EN PLEIN JOUR.

ISO² est conçu pour l'affichage LED extérieur : façades commerciales, communication de site et espaces d'accueil en plein air. La luminosité, le pitch et les dimensions de l'écran sont choisis en fonction de l'exposition, du recul et des contenus à diffuser.



6 000 à 6 500 nits

Les versions 2,976, 3,91 et 4,81 mm délivrent 6 000 nits. La version 6,25 mm atteint 6 500 nits. Cette réserve de luminosité permet de conserver une image lisible dans un environnement extérieur lumineux.

Un contraste de 10 000:1

Avec un contraste de 10 000:1, ISO² restitue des noirs denses et des écarts de luminance marqués. Le traitement sur 14 à 16 bits permet de conserver des dégradés progressifs dans les contenus vidéo.

160° horizontal / 140° vertical

Ces angles de vision permettent de couvrir une zone d'observation large. L'implantation et l'inclinaison sont étudiées pour tenir compte des cheminements et de la hauteur de pose.

190 à 250 W/m² en moyenne

La consommation moyenne varie de 190 à 250 W/m² suivant le pitch. Le réglage de luminosité et les horaires de diffusion permettent d'adapter l'exploitation à la lumière ambiante et aux besoins du site.

TOUT ALUMINIUM / IP65 / MAINTENANCE

CONÇU POUR L'EXTÉRIEUR.

ISO² adopte une construction tout aluminium : le cabinet comme la face arrière des modules. Ce choix apporte une meilleure résistance mécanique et favorise la dissipation calorifique, deux points essentiels pour un écran LED installé en extérieur.



IP65

PROTECTION AVANT ET ARRIÈRE

1 × 1 m

FORMAT DU CABINET STANDARD

82 mm

PROFONDEUR DU CABINET

L'aluminium, du cabinet aux modules

Les faces arrière des modules en aluminium contribuent à leur rigidité et à la dissipation calorifique. La construction du cabinet et des modules répond ainsi aux contraintes mécaniques et thermiques d'une installation outdoor.

Maintenance par l'avant ou l'arrière

L'accès aux composants est possible des deux côtés. Le mode d'intervention est défini selon le support, les dégagements et les moyens d'accès disponibles sur le site. Le cabinet est protégé IP65 en face avant et arrière.

Des formats adaptés au projet

Le cabinet standard mesure 1 000 × 1 000 mm, pour 23 à 26 kg. Des largeurs de 1 500 mm et des hauteurs de 500 ou 750 mm complètent la gamme. Notre bureau d'études à Toulouse définit la composition et l'intégration.

Également proposé en blanc

Le cabinet aluminium est également disponible en blanc pour s'accorder au support et à l'architecture du site. Finition, fixations, passage des câbles et accès de maintenance sont définis lors de l'étude du projet.

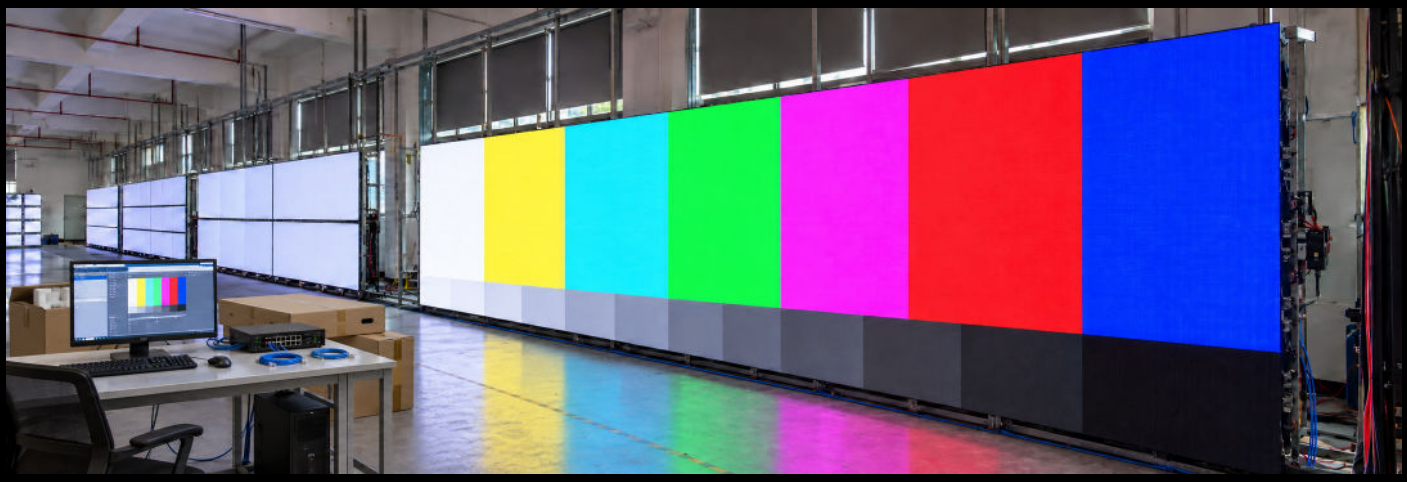
ISO²
QUALITÉ PEKASON

PEKASON

FAT / CONTRÔLE QUALITÉ / GARANTIE

LE CONTRÔLE QUALITÉ PAR PEKASON.

Le FAT (Factory Acceptance Test) est la recette usine réalisée avant expédition. Notre personnel PEKASON contrôle l'écran assemblé, vérifie les spécifications techniques du projet et supervise les essais. L'objectif : identifier et corriger les défauts en usine, avant l'installation chez votre client.



01 Assemblage & cahier des charges

Dimensions, pitch, résolution et luminosité sont vérifiés selon les spécifications du projet. Le contrôle porte également sur l'état des modules, leur alignement, les fixations et les références des composants installés.

02 Tests de fonctionnement

L'écran est testé en fonctionnement continu pour détecter les défauts. Nos contrôles portent sur les alimentations, les connexions, le système de contrôle et le comportement thermique. Les anomalies sont corrigées avant la validation du matériel.

03 Accessoires & pièces de rechange

Nous vérifions les câbles, les fixations, les accessoires et les pièces de rechange prévus à la commande : références, quantités et état. Ce contrôle permet de préparer une livraison complète et d'éviter les manquants au moment de l'installation.

04 Validation avant expédition

Les résultats des contrôles sont consignés dans le rapport FAT. Le repérage des cabinets et des modules est vérifié avec le plan de montage. Notre personnel valide le matériel et son conditionnement avant d'autoriser le départ usine.

3 ANS

GARANTIE PEKASON

L'écran bénéficie d'une garantie PEKASON de trois ans, selon les conditions de l'offre. Notre équipe technique à Toulouse accompagne les intégrateurs pour le diagnostic et le SAV.

QUATRE PITCHS / DONNÉES DE LA GAMME

ISO²

IP65
AVANT / ARRIÈRE

ALUMINIUM
CABINET ET MODULES

	ISO² 2.9	ISO² 3.9	ISO² 4.8	ISO² 6.2
Pitch pixel (mm)	2,976	3,91	4,81	6,25
Luminosité (nits)	6 000	6 000	6 000	6 500
Résolution module (px)	168 × 84	128 × 64	104 × 52	80 × 40
Résolution cabinet (px)	336 × 336	256 × 256	208 × 208	160 × 160
Densité (pixels/m²)	112 896	65 536	43 264	25 600
Conso. moyenne (W/m²)	250	210	200	190
Conso. maximale (W/m²)	700	590	550	500

CARACTÉRISTIQUES COMMUNES

Dimensions cabinet (L × H × P)	1 000 × 1 000 × 82 mm
Formats complémentaires	Largeur 1 500 mm ; hauteurs 500 / 750 mm
Construction	Cabinet et dos des modules en aluminium
Finition du cabinet	Également disponible en blanc
Poids du cabinet standard	23 à 26 kg
Niveaux de gris	14 à 16 bits
Contraste	10 000:1
Angles de vision (H / V)	160° / 140°
Protection	IP65 avant et arrière
Maintenance	Par l'avant ou par l'arrière
Garantie	3 ans

Les puissances sont exprimées par m² d'affichage. Le dimensionnement électrique est établi à partir de la puissance maximale de la configuration retenue.

ISO²

PEKASON

À VOS CÔTÉS, DE L'ÉTUDE AU SAV.

Concepteur français d'écrans LED depuis 2008, PEKASON accompagne les intégrateurs audiovisuels de l'étude du projet à la mise en service. Notre bureau d'études à Toulouse vous apporte les compétences LED nécessaires à vos installations.

Vous gardez la relation avec votre client. Nous vous accompagnons sur les choix techniques, la préparation des équipements et l'installation. Après la livraison, notre équipe reste disponible pour la configuration, la maintenance et le SAV.

---

01 **Bureau d'études intégré**

Étude du cahier des charges, dimensions, résolution et contraintes d'installation. Préparation des plans d'intégration, du support et des besoins électriques.

02 **Accompagnement technique**

Choix et configuration du système de pilotage. Assistance au montage et à la mise en service. Formation à l'utilisation et à la gestion des contenus selon les prestations retenues.

03 **SAV France & garantie 3 ans**

Une équipe technique à Toulouse pour répondre aux questions, établir un diagnostic et organiser la maintenance. Garantie de trois ans selon les conditions de l'offre.

AU SERVICE DES INTÉGRATEURS

Bureau d'études · Conception
Installation · Formation
SAV France · Garantie 3 ans

pekason@pekason.com

05 61 73 60 31

26 avenue de Toulouse
31620 Castelnau-d'Estrétefonds